

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

NITRATO DE POTASIO

1.1. Nombre comercial	NITRATO DE POTASIO
1.2. Registro de venta ICA N°	3900
1.3. Nombre común	FERTILIZANTE FOLIAR O AL SUELO
1.4. Tipo de formulación	CRISTALES SOLUBLES

1.5. Composición Garantizada

Nitrógeno Total (Nt)	13,0%
Nitrógeno Nítrico (N)	13,0%
Potasio Soluble en Agua (K ₂ O)	44,0%
pH en Solución al 10%	4,5
Solubilidad en Agua a 20° C	37,0 g/100 ml

2. MODO DE ACCIÓN

Es un fertilizante para aplicación edáfica o foliar fuente de Nitrógeno y Potasio para los cultivos.

2.1 Recomendaciones de uso y manejo: Se recomienda su aplicación por prescripción de un Ingeniero Agrónomo con base en el análisis de suelos o foliar.

Fertilización foliar: Se recomienda aplicar de 1 a 1.5 kg/caneca de 200 litros de agua, en los momentos de crecimiento, floración y llenado de frutos

Se recomienda utilizar este producto como complemento de la fertilización edáfica en el cultivo de piña en dosis de 100 a 200 g/20 litros de agua, a los 40, 60 y 90 días después de la siembra.

3. RECOMENDACIONES DE USO Y MANEJO

QUIMIFER NITRATO DE POTASIO es un fertilizante sólido cristalino, de alta solubilidad con contenidos de Nitrógeno y Potasio para una fácil aplicación por vía foliar, al suelo y/o fertirrigación de rápida disponibilidad para el cultivo.

QUIMIFER NITRATO DE POTASIO por sus contenidos de Nitrógeno y Potasio facilita el crecimiento de los cultivos y llenado de frutos, vainas y tubérculos, mejorando su calidad e incrementando la producción.